

HLZ70



● 产品特色 ➔

HLZ70 是一款直线型电动推杆，主要使用在低负载的工业应用中。由于体积较小非常适合狭小的安装空间中。

● 产品分类 ➔

工业应用、农业机械

技术参数

丝杆类型: 梯形螺牙
输入电压: 12V/24V
最大负载: 150N
最大速度: 10mm/s
最大行程: 500 mm
行程开关: 无
保护等级: IP65
使用频率: 10%, 2min. on/18min. off
控制方式: 有线
限位开关: 内置
环境温度: -15~50°C
噪声指数: ≥55dB
最小安装尺寸: 140+行程

● 选型规格码

HLZ70

<input type="checkbox"/>	电压	1=12V	2=24V
<input type="checkbox"/>	负载与速度	见参数表	
<input type="checkbox"/>	行程 (mm)	实际使用有效长度	
<input type="checkbox"/>	安装尺寸 (mm)	含有效行程闭合总长度	
<input type="checkbox"/>	上端形式	1=销孔 5mm	
<input type="checkbox"/>	下端形式	1=销孔 5mm	
<input type="checkbox"/>	线 长	1=300mm	2=500mm
			3=800mm

● 负载与速度

代码	额定负载 推力 (N)	额定负载 拉力 (N)	额定电流 空载电流 (A)	额定电流 负载电流 (A)	空载速度 (mm/s)	负载速度 (mm/s)
A	70	70	0.1	0.5	10	5
B	100	100	0.1	0.6	10	6
C	120	120	0.2	1	8	5
D	150	150	0.2	1	6	3

● 外形尺寸图

